

BENNINGER



Плюсовки с S-валом

Крашение. Заключительная отделка. Обезвоживание.

Красильная плюсовка Küsters



Красильная плюсовка Küsters

Красильная плюсовка Küsters с использованием технологии гибких, эластичных S-валов красит ткани и трикотаж с воспроизводимым высочайшим качеством. Кроме того, используя корректирующие возможности двух S-валов, красильщик обладает высокой многофункциональностью. Вы получаете привлекательную по цене, простую в обслуживании, надежную и экономичную станцию крашения для отделки врасправку.

Широкие возможности использования S-валов Küsters

Плюсовки Küsters по конструкции и по исполнению отвечают всем практическим требованиям и возможностям использования в современной технологии. Различные устройства ввода, покрытия отжимных валов, формы ванн, а также устройства правки и ширения позволяют обрабатывать самые разные ткани и трикотаж. Равномерное по всей ширине полотна нанесение раствора, а также сознательно разное нанесение раствора в зоне «кромка-середина-кромка» задается просто и воспроизводимо и может по желанию легко управляться или регулироваться.

Это требуется, например, при разной плотности волокна и нитей, при различной капиллярности, разном натяжении, перекосах в утке, разной входной влажности, а также при возникающих пороках крашения, таких как миграция красителя на кромках при сушке.

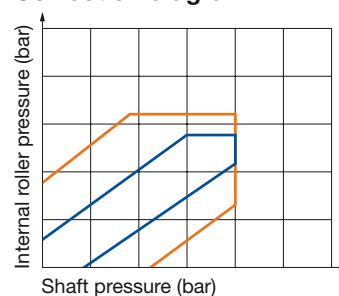
Обзор системы

- для любого артикула – подходящий концепт благодаря соответствующему покрытию валов, форме ванны, устройствам правки и ширения
- от начала и до конца партии равномерное нанесение раствора при помощи двух управляемых гибких валов
- по желанию различное по длине партии и ширине полотна нанесение красителя или химиката, также с управлением от ПЗУ, путем регулировки эффекта отжима всего лишь на одном гибком выравнивающем валу
- воспроизводство всех нанесений красителя и химикатов
- никакого вздутия покрытия отжимных валов
- равномерное давление отжима в зоне прохода полотна, как на толстых, так и на тонких артикулах (никаких пережатых кромок)
- никаких светлых кромок благодаря исключительно бережной их обработке
- простое обслуживание и наблюдение благодаря хорошо обзримой конструкции

Итоговые преимущества

- сокращение потребления энергии
- высокая экономичность при сравнимо низких инвестициях
- минимальный уход
- меньше время подготовки благодаря системе мойки валов

Correction diagram

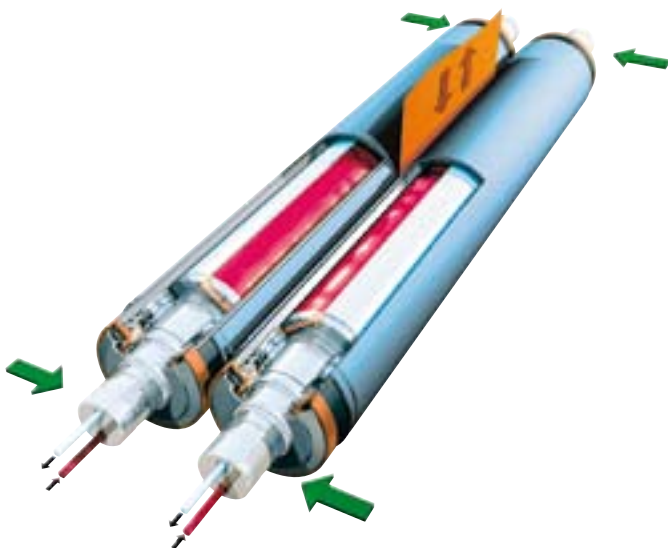


- New deflection range
- Conventional deflection range

Новый S-вал Küsters с двойным потенциалом корректировки

- большая функциональность для крашения
- воспроизводимость

Технология S-валов Küsters



Введение в концепт S-валов

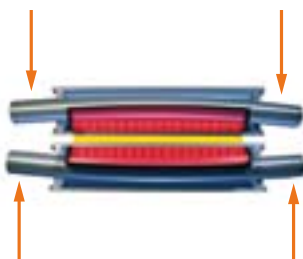
S-валы, «сердце» системы, позволяют получать воспроизводимые результаты благодаря возможности управлять по желанию давлением на двух S-валах. Благодаря продуманному программному обеспечению эффективно выполняется корректировка требуемого нанесения красителя. Таким образом, оптимально могут быть исполнены любые пожелания заказчика касательно качества и материала.



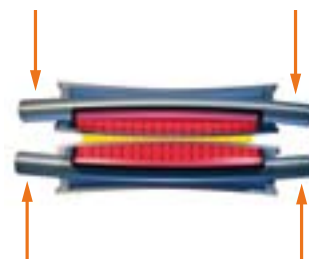
Концепт уплотнений S-валов

Контролируемые линейные силы

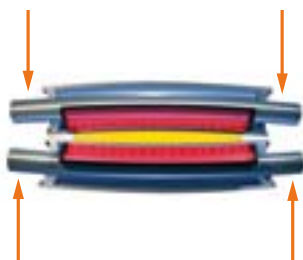
Плюсовки Küsters оснащены известным принципом S-валов. Валы с управляемым прогибом позволяют формировать жало валов, требуемое для данного артикула благодаря регулируемым линейным силам



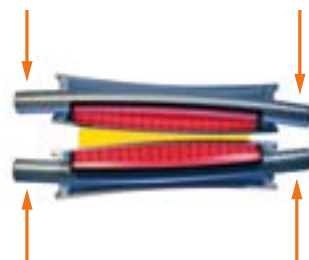
Линейное давление между двумя S-валами равномерно по всей ширине



Давление в середине валов увеличено



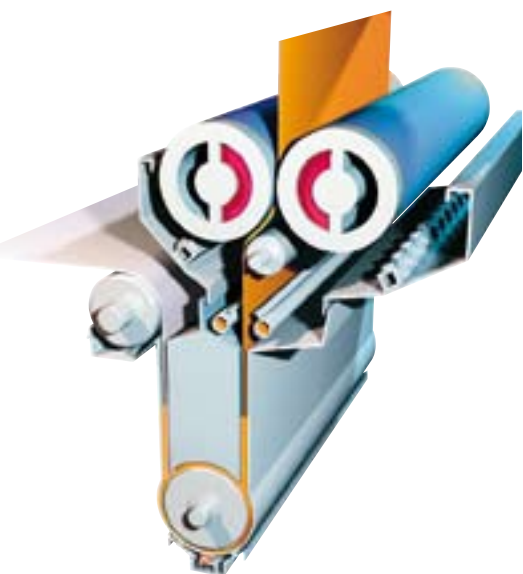
Давление в середине валов снижено



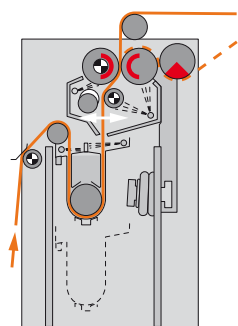
Давление увеличено с одной стороны

Технические параметры	222.12	222.18
Количество S-валов	2	2
Ширина полотна (мм)	1600–2600	2400–3600
Диаметр S-валов (мм)	220	300
Макс. линейное давление (Н/мм)	15–50	12–50

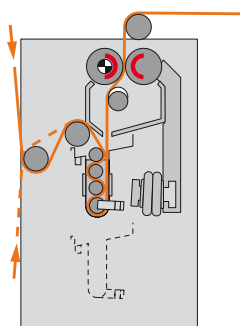
Варианты исполнения плюсовки и формы ванн



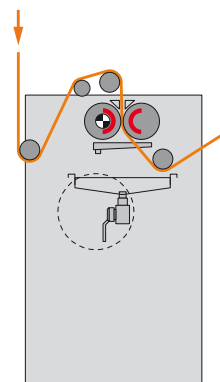
Модульная конструкция предоставляет оптимальную конфигурацию плюсовки для всех целей использования. Все концепты рассчитаны на то, чтобы предоставлять заказчику решение, оптимальное экономически и технологически.



Пример для ткани и трикотажа с быстрой чисткой



Пример для ткани без быстрой чистки



Пример для крашения в жале с быстрой чисткой

Формы ванн

Специальные плунжеры в форме налагаемых валов позволяют использовать небольшое количество раствора и, тем самым, создают быстрый растворообмен внутри U-образных ванн. Так предотвращаются нежелательные изменения концентрации. Потеря красителя минимальна при смене раствора благодаря малому объему ванны. Все ванны, кроме того, снабжены пневмомеханизмами для подъема и наклона.

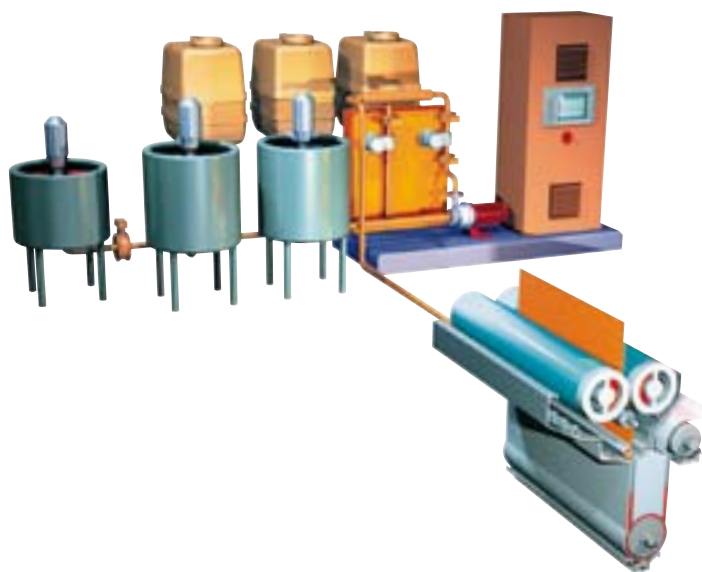
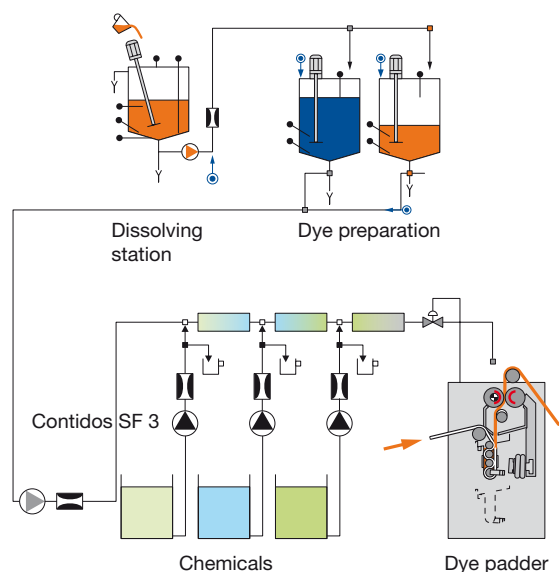
Изготовление валов

Покрытие валов, формы ванн и устройства ширения определяются областью их применения. Новая красильная плюсовка Küsters многофункциональна благодаря возможности регулировать валы. Как универсальный агрегат, красильная плюсовка Küsters отвечает всем текстильным требованиям.

Крашение в жале

В специальных случаях можно использовать плюсовку с крашением в жале валов. В данном исполнении полотно проводится сверху вниз через горизонтальную щель между валами, причем альтернативно возможна проводка и через ванну.

Станция дозирования Contidos SF



Вид станции дозирования Contidos SF

Станция дозирования Contidos SF гарантирует воспроизводимое качество и проведение процесса. Новое решение – возможность эффективно наблюдать и управлять станцией дозирования благодаря автоматическому контролю и «он-лайн»-дозировке.



Однокомпонентная станция дозирования

Современные концепты для холодного крашения активными красителями

Многообразие текстильных задач требует «скроенных как по мерке» концептов и современных решений в отношении конструкции и технологии.

Преобладание способа холодного крашения активными красителями выходит далеко за рамки выравнивающих возможностей гибких валов и связанных с ними возможностей корректировки.

Требования красильных производств нацелены на точное соблюдение воспроизводимости проведения процессов на плюсовке. Это можно реализовать при помощи управления температурой и точной дозировкой.

Управление температурой

Вне зависимости от времени года и географического расположения постоянная и воспроизводимая температура плюсования и накатки.

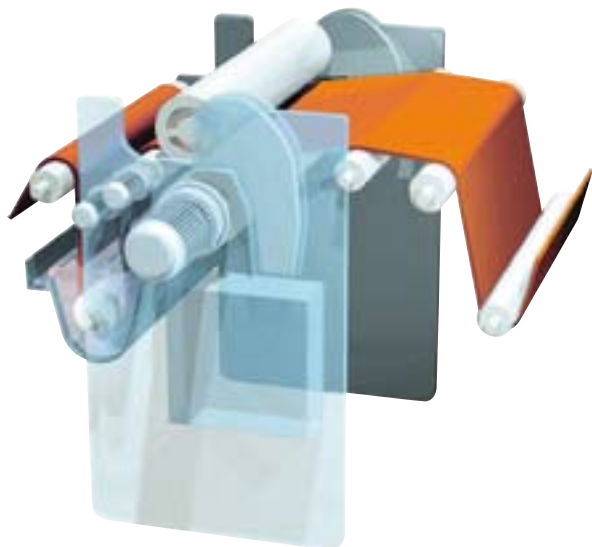
Дозировка – как «по мерке»

- дозировка «он-лайн» для холодного крашения на плюсовке
- получение красильного раствора из красителя и дозируемых индивидуально ТВВ
- гомогенное смешивание раство-

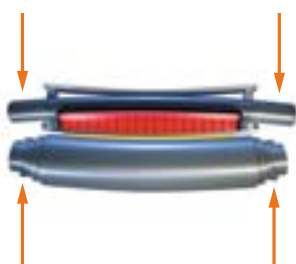
ра крашения и ТВВ в проточном смесителе для подачи в плюсовку

- дозировка каждого компонента в отдельности по заданной в «мл на л красильного раствора» рецептуре
- измерение поглощения ванны (Pick-up)
- измерение расхода
- автоматический режим
- высокая точность при получении красильного раствора с автоматическим контролем допусков дозировки
- беспроблемная и быстрая смена красителя
- малые потери красильного раствора и короткое время мойки при смене красителя
- не нужно готовить ТВВ
- дозировка в соответствии с рецептурой и производительностью
- управление от ПЗУ с дисплеем обслуживания
- подключение к системе контроля за производством
- имеются в распоряжении станции растворения и подготовки

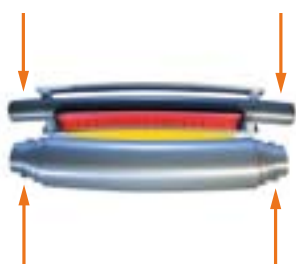
Плюсовки заключительной отделки



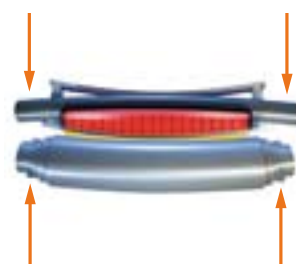
Следующая область использования технологии S-валов – плюсовки заключительной отделки. Высокопроизводительные отжимы с S-валами гарантируют равномерное по всей ширине нанесение для всех «капризных» процессов нанесения аппрета.



Равномерное линейное давление по всей ширине



Давление в середине валов снижено



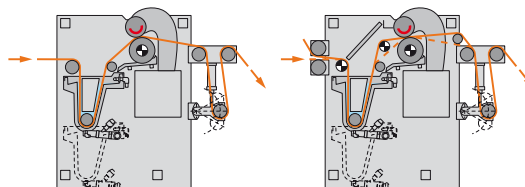
Давление в середине валов увеличено

Гибкие решения Küsters для разных ширин

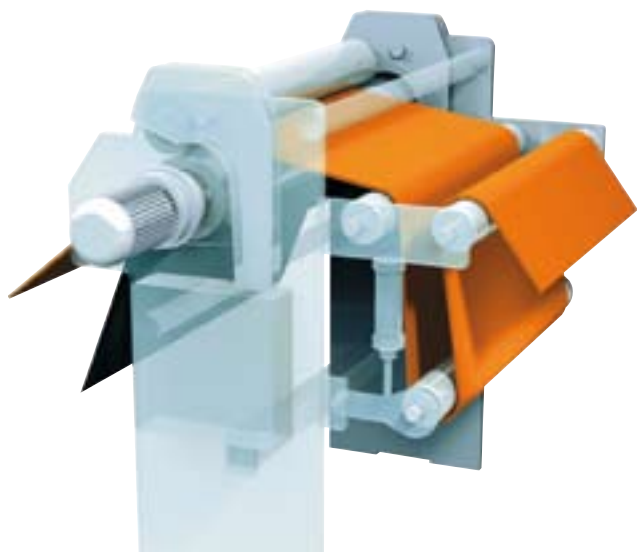
- равномерная линейная сила по всей ширине даже при изменении давления в зазоре между валами
- не требующий ухода механизм передачи давления
- ванна с раствором поднимается и опрокидывается при помощи пневматики
- возможно охлаждение и нагрев
- минимальный объем ванны
- предлагаются различные формы ванн

Технические параметры

Технические параметры	222.57	222.59
Число S-валов	1	1
Ширина полотна (мм)	1600–2400	2600–3600
Диаметр S-валов (мм)	190/210	270/290
Диаметр несущего вала (мм)	270	320/340
Макс. линейное давление (Н/мм)	50	50



Мощные отжимные пары

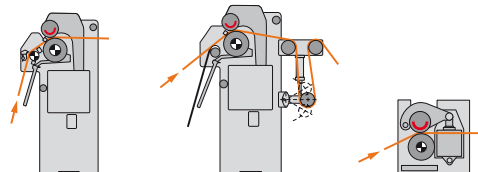


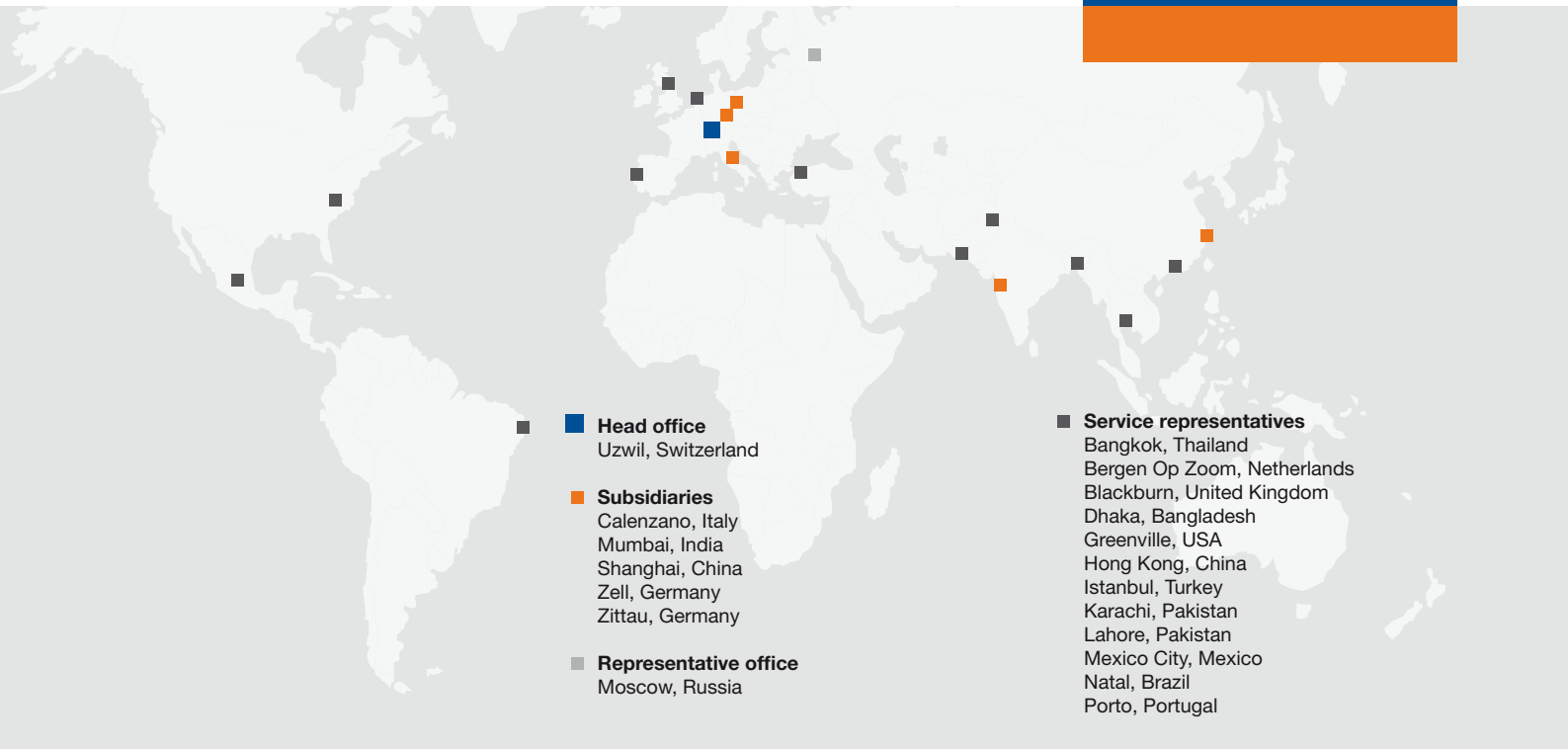
Мощные отжимные пары позволяют при помощи S-валов точно отжимать ткани и трикотажа. Тем самым гарантируется оптимальная последующая обработка.

Мощное удаление воды

- равномерная линейная сила по всей ширине валов для достижения точных значений остаточной влажности
- не требующий ухода механизм передачи давления
- малый диаметр валов дает высокий эффект отжима
- низкое потребление энергии при сушке благодаря очень низким значениям остаточной влажности

Технические параметры	222.81	222.82	222.65/66
Число S-валов	1	1	1
Ширина полотна (мм)	1600–2400	2600–3600	1600–2400 2400–3600
Диаметр S-валов (мм)	190/210	270/290	190/210 270/290
Диаметр несущих валов (мм)	270	320/340	270 320/340
Макс. линейное давление (Н/мм)	50	50	50 50





■ **Head office**
Uzwil, Switzerland

■ **Subsidiaries**
Calenzano, Italy
Mumbai, India
Shanghai, China
Zell, Germany
Zittau, Germany

■ **Representative office**
Moscow, Russia

■ **Service representatives**
Bangkok, Thailand
Bergen Op Zoom, Netherlands
Blackburn, United Kingdom
Dhaka, Bangladesh
Greenville, USA
Hong Kong, China
Istanbul, Turkey
Karachi, Pakistan
Lahore, Pakistan
Mexico City, Mexico
Natal, Brazil
Porto, Portugal

Швейцарское предприятие Benninger уже 150 лет – ведущий партнер текстильной промышленности, имеющий представительства и сервисные центры по всему миру. Benninger разрабатывает и производит машины и линии для подготовки к ткачеству, отделки текстиля и производства корда и поставляет их как готовые системные решения. Benninger, как лидер рынка, и в дальнейшем будет делать ставку на всестороннее ноу-хау процессов для того, чтобы предлагать высококачественное оборудование с идеальным для заказчика сервисом.

Benninger AG

9240 Uzwil, Switzerland
T +41 71 955 85 85
F +41 71 955 87 47
benswiss@benningergroup.com

www.benningergroup.com

Benninger Zell GmbH

Schopfheimerstrasse 89
79665 Zell i.W., Germany
T +49 7625 131 0
F +49 7625 131 298
bengermany@benningergroup.com

Benninger Zittau

Küsters Textile GmbH
Gerhart-Hauptmann-Strasse 15
02763 Zittau, Germany
T +49 3583 83 0
F +49 3585 83 303
kt@kuesters-textile.com

Benninger S.p.A.

Via di Capalle 63
50041 Calenzano, Italy
T +39 05588 7561
F +39 05588 75690
benitaly@benningergroup.com

Benninger AG

Moscow Office
Leningradsky pr-t 72
Bld. 4, Office 802
125315 Moscow, Russia
T +7 495 721 18 99
F +7 495 721 30 84
benrussia@benningergroup.com

Benninger India Ltd.

32, Vaswani Mansions
Dinshaw Vachha Road
Churchgate
Mumbai 400 020, India
T +91 22 2204 5050
F +91 22 2204 5051
benindia@benningergroup.com

Benninger Textile Machinery Co. Ltd.

Room 2501, Tower A
City Center of Shanghai
100 Zun Yi Road
Shanghai 200051, P.R. China
T +86 21 6237 1908
F +86 21 6237 1909
benchina@benningergroup.com